



## Compte rendu de l'Assemblée Générale

De

L'entente Athlétique Pays de Foix

Siège Social : 27 chemin latéral 09330 Montgailhard

Téléphone : 0687023894

### Membres Présents

- Cecile Bernelin
- Joëlle Bassi
- Lola Bennamoun
- Anycia Raulet
- Raymond Brule
- Pierre Gauthier
- Timeo Ferreira-Bermelin
- Bruno Cazaudebat
- Benoît Marcelo
- Julian Pouech
- Marc Pouech

### Ordre du jour :

---

- Ouverture
- Approbation du rapport moral
- Vote sur le budget prévisionnel
- Renouvellement du bureaux
- Questions diverses

Le 22/01/2021 en visioconférence, les membres de l'association EA Pays de Foix se sont réunis en Assemblée générale ordinaire sur convocation du président datée du 11/01/2021]. Les documents suivants ont été joints à la convocation :

- Rapport moral
- Rapport financier
- Budget prévisionnel

L'Assemblée est présidée par M. Marc Pouech président de l'association.

Il est assisté d'un secrétaire de séance, Mme Cécile Bernelin, secrétaire de l'association.

*La séance est ouverte à 19h15*

### **OUVERTURE**

Marc Pouech, Président de l'association, ouvre la séance et remercie les membres présents d'avoir bien voulu assister à cette Assemblée.

### **APPROBATION DU RAPPORT MORAL**

*Présenté par Marc Pouech.*

Annexer au compte rendu.

***Le rapport moral est approuvé par l'Assemblée à l'unanimité.***

### **APPROBATION DU RAPPORT FINANCIER**

*Présenté par Bruno Cazaudebat.*

Annexer au compte rendu.

***Le rapport financier et les comptes de l'exercice clos sont approuvés par l'Assemblée à l'unanimité.***

### **VOTE SUR LE BUDGET PRÉVISIONNEL**

*Présenté par Bruno Cazaudebat.*

Annexer au compte rendu.

***Le budget prévisionnel est approuvé par l'Assemblée à l'unanimité.***

## RENOUVELLEMENT DES DIRIGEANTS

### Membres sortants :

- ❖ Bruno Cazaudebat, trésorier

### Nombre de postes à pourvoir : 1

### Membres candidats :

- ❖ Véronique David au poste de trésorière

### Sont élus :

- ❖ Véronique David au poste de trésorière à l'unanimité

### Composition du bureau pour la saison 2020/2021

Président : Marc Pouech

Vice-Président : Benoît Marcelo

Secrétaire : Cécile Bernelin

Trésorier : Bruno Cazaudebat Véronique David

Membres : Alain Debat, Benjamin Bellamy, Jean-Michel Marcelo, Yves Moreno, Raymond Brule  
Anycia Raulet, Léna Mercadier, Pouech Julian.

## QUESTIONS DIVERSES

Benoît Marcelo propose de mettre en place une séance d'entraînement le samedi matin de 10h à 11h30

Pour les benjamins sous l'encadrement de Anycia Raulet et Léna Mercadier.

Réponse favorable du bureau

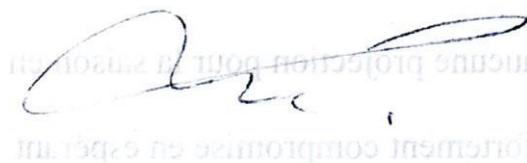
*L'ordre du jour étant épuisé, la séance est levée à 20h30.*

Le Président de séance

Marc Pouech



Le Secrétaire de séance



Annexe 1 ).Bilan Moral.  
Annexe 2 ) Bilan Financier.



## ASSEMBLEE GENERALE SAISON 2019-2020

Du 22/01/2021

### Ordre du jour :

- Bilan Moral.
- Bilan Financier.
- Élection du Bureaux.
- Projets

### Composition du bureau :

- Président : Marc Pouech
- Vice –Président : Benoît Marcelo
- Secrétaire : Cécile Bernelin
- Trésorier : Bruno Cazaudebat

Membres : Alain Debat, Raymond Brule, Benjamin Bellamy, Lino Meillat, Jean-Michel Marcelo,

### Encadrement Sportif :

Alain Debat, Cécile Bernelin, Yves Moreno, Benoît Marcelo, Raymond Brule.

### Présentation du club :

Le club est entièrement constitué de membres bénévoles.

L'association a pour but de promouvoir l'épanouissement des jeunes à travers la pratique ou l'initiation de l'athlétisme et leur intégration au sein d'un groupe dans un sport à priori individuel.

La saison d'athlétisme commence début septembre et prend fin début juillet de l'année suivante.

Le changement de catégories d'athlètes intervient le 1<sup>er</sup> novembre.

Il existe au club différents niveaux de pratiques :

- Un athlétisme de découverte notamment pour les plus jeunes.
- Un athlétisme de loisir.
- Un athlétisme orienté vers la compétition.

Il est rappelé que la découverte des différentes disciplines qui composent l'athlétisme se fait de façon ludique chez les jeunes athlètes qui font leur apprentissage de nouveaux gestes, de sauts de courses et de lancers à travers des jeux et des parcours qu'ils mettront en pratique lors d'animations ou de compétitions.

Il est évident que la performance n'est pas pour nous une priorité dans ces catégories d'âge, la notion de plaisir l'est bien davantage.

Nous accueillons donc avec bienveillance chaque jeune quelque-soit son niveau et essayons d'accorder à toutes et à tous la même attention sans distinction aucune.

## **Infrastructures :**

### **Stades municipal : Jean Noël Fondère**

Nous disposons depuis 2009 d'une piste 6 couloirs de 400m en synthétique, équipée d'une fosse (rivière pour le steeple) ,2 zones de saut, longueur, triple ; une aire pour la hauteur et saut à la perche ; une aire de lancer de javelots, 2 aires de poids ainsi qu'une cage pour le lancer du disque et du marteau située sur le complexe Jean Surre d'Ayroule.

Nous disposons d'un local pour le rangement du petit matériel dans les tribunes et d'un local d'appoint sous ces mêmes tribunes.

### **Salle omnisports de l'Agglomération de Foix / Varilhes**

Cette salle a été conçue en tenant compte des spécificités liées à la pratique de l'athlétisme et nous permet de nous entraîner dans d'excellentes conditions tout au long de l'année et sans interruption pour cause de météo.

## **Entraînements collectifs :**

Le mardi soir pour les catégories : EA PO, minimes et au-delà de 17h45 à 19h15.

Le vendredi soir pour les catégories : Benjamins ; minimes et au-delà de 17h 45 à 19h15.

Rappel : pas d'entraînement les veilles de compétitions.

## **Site Internet :**

Créé en 2011

Nous encourageons tous les athlètes du club ou leurs parents à le consulter chaque semaine.

Vous y trouverez toutes les infos utiles, l'actualité du club, les entraînements, les compétitions, les résultats et des photos. <http://www.ea-paysdefoix.com/>

Le club a également sa page Facebook : <https://www.facebook.com/ententeathletiquedupaysdefoix/>

## Bilan Moral :

### Saison 2019/2020 : Compétitions organisées par le club :

- Rencontre départementale EA PO 14/12/2019
- Championnat départemental en salle jour 2 30/11/2019
- Grand prix régional en salle benjamins minimes 22/02/2020

### Participation manifestation hors compétitions :

- Vital sport 2019
- Trophées des sports Lézat 2019

### Participation compétitions

#### Saison Hivernale cross et indoor :

- Animation départementale EAPO Foix
- Départementaux salle Saint Girons et Foix
- Départementaux des 4 lancers Saint Girons
- Cross Départemental Pamiers
- Cross ¼ de finale Régional Rodez secteur ouest
- Cross ½ finale régional Carcassonne
- GP régional Benjamins Minimes en salle Saint Girons et Foix
- Marathon de Miami (USA)
- Cross Revel
- Semi-Marathon Blagnac
- Régionaux en salle Espoir Bompas 66
- Meeting Montreal et Ottawa (CAN)

#### Saison Estivale Piste:

- Meeting de Muret et Balma
- Régionaux Benjamins Minimes Albi
- 5 km Athlé virtuel

### Formation

- Marc Pouech : Formation Dirigeant
- Léna Mercadier; Alixia Raulet; Alexis Fournier ont suivi la formation U12

## Résultats Sportifs

Lors des dernières saisons, le club a toujours réussi à avoir des athlètes qualifiés pour les divers championnats de France. (Cross ; piste ; trail ; montagne.)

Petit rappel des athlètes qui ont porté au plus haut les couleurs du club ces dernières années.

Au triple saut **Fabrice, Lino** sur 800m, **Antoine** à la hauteur record de la salle de Ferrière avec 2.00m.

Sur 400m haies **Gaël, Coralie, Mathieu**.

400m : **Romain, Mathieu, Séphora, Louise**.

**Louise** plusieurs qualification aux championnats de France sur 400m

Cross **Juliette, Lou Anne, Alexandra, Manon Joëlle, Benoit, Maxime** se sont qualifiés pour les Frances.

**Benjamin** en 2009,2010 et 2011 sur le 3000m steeple ; 2009, 2010,2011, 2013,2014 et 2016 en cross ; aux France de montagne 2012, 2013, 2014 2015 et 2016 et 2017.

Aux championnats d'Europe en 2013, 2014 et aux championnats du monde de course de montagne en 2012, 2013, 2014 et 2015.

## Principaux résultats saison 2019/2020

Saison très particulière due à la crise sanitaire mais quelque résultats ont été obtenus.

### Hors Stade

- **Benjamin BELLAMY** : Master (N4)

Toujours fidèle à son club de formation. En aout 2019 il a remporté le marathon du Montcalm, course qui lui tenait particulièrement à cœur.

- Sélection Senior pour le Championnats de France entreprise - trail 2019 à Orcines
- Participation au Skyrhune de Ascaïn (38ème); à la Mona Lisa de Millau où il finit à la seconde place.
- ½ Marathon de Blagnac il finit 4ème et 1er de sa catégorie.

- **Saliha PICQUE** : SEF
- Participation au semi-marathon de Vannes
- Marathon de Miami (USA) elle finit au général 221ème/3136 23<sup>ème</sup> /904 féminine et dans sa catégorie F35-39 5/ème / 165.
- **Durbain Thomas** : Jum

Thomas qui effectue ses études au Canada a participé à quelque compétitions à Québec ; Ottawa ; Montréal

### Cross

- ¼ finale régionale Rodez
- 12 athlètes ont participé au ¼ de Rodez. 8 se sont qualifiés pour le ½ de Carcassonne.

**Lafitte Océane ; Bennamoun Lola ; Fantin Jade ; Oms Nicolas ; Brembilla Mathieu ; Brembilla Christophe ; Brembilla Alexis ; Brazeilles Luc**.

- ½ Finale Régionale Carcassonne

Qui ouvrait la voie pour la finale des championnats de France de Cross à Montauban, trois athlètes avaient gagné leurs tickets

**Lola Bennamoun; Océane Lafitte ; Thomas Durbain** qualification exceptionnelle pour ses résultats aux Canada.

Suite à la crise sanitaire la compétition de Montauban a été annulée.

### Salles et piste

- **Championnats Lao indoor Espoirs Elite Bompas**

Un seul participant du club **Julian Pouech** qualifié au 60m. Julian a chuté après l'arrivée lors de sa série et n'a pu participer à la finale où il était qualifié.

## • Grand Prix Benjamins Minimes

Lors du grand prix Benjamins minimes quelques athlètes ont battu leur record personnel.

- 50m : **Timéo ; Tom ; Younaï ; Noa**
- 50 m H **Timéo**
- Hauteur : **Tom ; Noa**
- Longueur : **Timéo**
- Triathlon F: **Solenn; Sophie; Manon;**
- Triathlon M : **Timéo; Tom ; Younaï**

La compétition du grand prix en salle des catégories benjamins minimes comporte plusieurs manifestations en Occitanie et nous aurions besoin du concours de quelques parents d'athlètes de ces catégories pour faire les déplacements de ceux qui sont intéressés par ces épreuves qui se déroulent le samedi après-midi ou le dimanche pendant la saison hivernale et parfois en même temps que les compétitions d'autres catégories. Autre record personnel sur 1000m **Thomas** à Ottawa.

### Meeting :

Des athlètes étaient présents au meeting de Muret ; Balma

Parmi eux la Famille **Brembilla Christophe ; Mathieu ; Alexis ; Thomas Durbain Timeo Ferreira – Bernelin Brazilles Luc et Julian Pouech**

Très belle performance de Mathieu Brembilla sur 800m ou-il fini à la 2<sup>ème</sup> place derrière l'international Djilali Bedrani.

### Classements :

- **Athlètes** : Niveau National 1 ; Inter régional 3 ; Régional 7
- **Clubs** : Niveau National nous somme a la 682places / 1962

Niveau régional 49<sup>ème</sup>/142

Un grand bravo à tous

Ne sont cités que les athlètes ayant réalisé des performances au niveau régional ou supérieur mais nombreux sont ceux qui ont obtenu des places de finalistes et encore plus nombreux sont les athlètes titrés au niveau départemental.

Enfin ne sous estimons pas les performances des autres athlètes qui sont nombreux à bien figurer dans les bilans et ceux qui n'ont pas forcément obtenu de titres mais qui ont été présents en nombre toute la saison lors des compétitions mais également à l'entraînement,

Pour plus de détails : Se reporter aux classements individuels sur le site du club.

### Récompense

Lors des trophées des sports qui se sont déroulés à Lézat, le titre de dirigeant de l'année à été décerné à notre président **Marc Pouech** pour son action au sein du comité départemental (classeur ; responsable calendrier ; officiel logica départemental ; secrétaire informatique en compétition.

## **Participation aux Compétitions**

Nous avons noté ces dernières saisons un bon taux de participation sur le circuit des meetings pour les cadets ; juniors ; espoirs et séniors.

Une participation un peu moindre pour les plus jeunes catégories benjamins et minimes.

La présence des athlètes du club est souhaitable lors de ces compétitions y compris chez les plus jeunes lors des animations, pour évaluer leur progression individuelle mais également pour permettre un classement par équipe.

Il est entendu que pour les éveils et poussins, la notion de participation et de plaisir prime sur la notion de performance.

Nous demandons par conséquent aux athlètes ou à leurs parents chez les plus jeunes de prévenir en cas d'absence pour une compétition, ce qui n'est malheureusement toujours pas le cas pour le plus grand nombre malgré une petite amélioration cette année.

Les déplacements en autocar se préparent à l'avance et représentent un coût important des dépenses du club.

Nous souhaitons par conséquent connaître le plus précisément possible le nombre d'athlètes présents pour réserver l'autocar adéquat afin de ne pas avoir l'autocar à moitié vide au moment du départ.

Nous communiquons en général par mail je vous demande donc de bien relever votre boîte mail et de vérifier les spams, très peu de réponse au mail envoyés.

Le site internet du club est régulièrement mis à jour et toutes les infos pratiques y figurent.

Ayez le réflexe de le consulter chaque semaine.

**Projet pour la saison en cours** : l'encadrement des jeunes catégories souhaite mettre des actions en place avec la participation ponctuelle des parents. Nous espérons pouvoir compter sur le soutien de certains d'entre vous.

Organisation des championnats LOA indoor Master le 6/03/2021 salle omnisport de Ferrières (selon l'évolution de la crise sanitaire).

Pour pouvoir organiser cette manifestation nous aurions besoin de nombreux bénévoles tant du côté des athlètes que des parents.

Le club envisage de se positionner avec le soutien des autres clubs du département pour l'organisation des interclubs, soit pour le 1<sup>er</sup> tour ou la finale. Là aussi, nous comptons sur le soutien de tous.

**Le nombre de licenciés** reste stable cette année (2019.2020) ce qui témoigne d'une bonne vitalité du club.

## **En conclusion :**

Nous souhaitons à ceux qui composent l'élite de continuer à s'épanouir dans leur discipline de prédilection. Nous souhaitons également que le plaisir reste pour tous une donnée fondamentale tout au long de la saison quel que soit le niveau des athlètes à l'entraînement comme en compétition.

Remerciements aux entraîneurs pour leur dévouement et leur assiduité ainsi que pour la qualité des entraînements proposés.

## **Équipe Encadrante :**

L'investissement toujours plus important chaque année devient de plus en plus compliqué pour l'équipe dirigeante qui doit assurer à la fois les entraînements, les déplacements, l'organisation des manifestations et le travail quotidien que demande la gestion du club.

Parmi les dirigeants et entraîneurs, 4 d'entre eux souhaitent prendre leur retraite après près de 20 ans d'investissement dans le club, tandis que les autres bénévoles ont parfois des emplois du temps professionnels contraints.

A ce titre, le club recherche de nouvelles personnes pour rejoindre le bureau, être juge lors des compétitions, et encadrer les différentes catégories lors des entraînements.

Toute bonne volonté sera accueillie et accompagnée selon ses besoins et désir. Le club s'engage également à payer la formation des encadrants qui souhaiteraient aller plus loin, et passer des diplômes d'encadrement ou de juge.

## **Présentation du bilan financier et prévisionnel joint.**

La saison 2019/2020 à été bouclée avec un solde positif grâce à la très bonne gestion de l'équipe

précédente et du fait qu'il y a eu moins de déplacement dû à la pandémie, il nous faut rester très vigilant

pour les prochaines saisons qui s'annoncent difficiles. Une baisse des licences se profile pour l'année en

cours, et une incertitude sur les subventions.

## COMPTE FINANCIER

Date début: 01/10/2019

EXERCICE 2019-2020

Fin: 30/09/2020

CHARGES		PRODUITS	
<b>60 - Achat</b>		<b>70 - Vente de produits :</b>	
Fourniture d'entretien et de petit équipement	883,16 €	<b>Survêtement club</b>	861,80 €
Autres fournitures ( maillots, survet ...)	1 266,36 €	<b>71-subventions</b>	
<b>61 - Services extérieurs</b>		Etat: (précisez le(s) ministère(s) sollicité(s))	
Sous traitance générale:Stage	- €	Région:	
Assurance	36,03 €	CD Athlétisme action CNDS	760,00 €
Divers : buvette	- €	déplacement (subvention CDA)	690,00 €
<b>62 - Autres services extérieurs</b>		CD athlétisme:	- €
Déplacements, missions	1 690,34 €	Département(s):c général	100,00 €
		Commune(s):FOIX	2 100,00 €
Services bancaires, autres	97,90 €		
<b>63 - Impôts et taxes</b>			
<b>64- Charges de personnel</b>		<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	
		Dont cotisations	10 516,50 €
Rémunération des personnels,		Assurance	21,03 €
Charges sociales,		Stage	- €
		Buvette	- €
Autres charges de personnel		Ligue MPA (frais compétition ferrières)	- €
<b>65- Autres charges de gestion courante</b>		<b>76 - Produits financiers</b>	
Licences	6 605,00 €	<b>77 - Produits exceptionnels</b>	
Licences frais de mutation	- €	<b>compensation mutation</b>	- €
frais fonctionnement ligue	100,00 €		
formation	210,00 €	<b>78 - Reprises sur amortissements et provisions</b>	
<b>67- Charges exceptionnelles</b>		<b>79 - transfert de charges</b>	
<b>68- Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)</b>		<b>TOTAL DES PRODUITS PREVISIONNELS</b>	
<b>TOTAL DES CHARGES PREVISIONNELLES</b>		<b>87 - Contributions volontaires en nature</b>	
<b>86- Emplois des contributions volontaires en nature</b>		Contribution déplacement	70,00 €
Secours en nature		Prestations en nature	
Mise à disposition gratuite de biens et prestations		Dons en nature	
Personnel bénévole			
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>10 888,79 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>15 119,33 €</b>

## BUDGET PREVISIONNEL

EXERCICE 20120-2021

CHARGES		PRODUITS	
<b>60 - Achat</b>		<b>70 - Vente de produits finis, prestations de services, marchandises</b>	200,00 €
Fourniture d'entretien et de petit équipement	2 600,00 €	<b>74 - Subventions d'exploitation</b>	
Autres fournitures	1 000,00 €	Etat: (précisez le(s) ministère(s) sollicité(s))	
<b>61 - Services extérieurs</b>			
Sous traitance générale:stage	500,00 €	Région(s):	1 000,00 €
Assurance	- €		
Divers Formation entraîneurs	380,00 €		
<b>62 - Autres services extérieurs</b>		Département(s):	500,00 €
Déplacements, missions	4 000,00 €		
Meeting foix		Commune(s):	
Services bancaires, autres	70,00 €	- foix	2 100,00 €
<b>63 - Impôts et taxes</b>		- CDA	1 200,00 €
<b>64- Charges de personnel</b>		<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	
Rémunération des personnels,		Dont cotisations	8 500,00 €
Charges sociales,		stage	500,00 €
Autres charges de personnel		<b>76 - Produits financiers</b>	
		<b>77 - Produits exceptionnels</b>	
		Remboursement France	800,00 €
		mutation licence	500,00 €
<b>65- Autres charges de gestion courante</b>			
Licences	6 500,00 €	<b>78 - Reprises sur amortissements et provisions</b>	
Licences frais mutations athlètes	250,00 €	<b>79 - transfert de charges</b>	
<b>66- Charges financières</b>		<b>TOTAL DES PRODUITS PREVISIONNELS</b>	
<b>67- Charges exceptionnelles</b>		<b>87 - Contributions volontaires en nature</b>	
<b>68- Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)</b>		Bénévolat	
<b>TOTAL DES CHARGES PREVISIONNELLES</b>			
<b>86- Emplois des contributions volontaires en nature</b>		Prestations en nature	
Secours en nature		Dons en nature	
Mise à disposition gratuite de biens et prestations			
Personnel bénévole			
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>15 300,00 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>15 300,00 €</b>

